



Laminoirs mécaniques :

de l'Econom à l'Automat



Ce qui fait notre succès ? Notre savoir-faire et notre expérience.

Des pâtons et des bandes de pâte qualitativement impeccables sont indispensables pour produire des pâtisseries de qualité. La production de ces bandes et pâtons requiert une expertise poussée – la votre et celle de RONDO.

Cela fait plus de 60 ans que RONDO s'investit avec passion et succès dans la fabrication de laminoirs. Nous disposons par conséquent d'une expertise et d'une expérience uniques dans ce domaine dont vous profitez au quotidien lors de l'utilisation de nos laminoirs mécaniques. Dough-how & more.

Vous pouvez compter sur les laminoirs de RONDO :

- Façonnage de pratiquement tous types de pâtes
- Rentabilité élevée
- Construction robuste
- Utilisation facile
- Nettoyage rapide



Econom – la solution compacte

Qu'il s'agisse du modèle de table ou du modèle avec socle – l'Econom est la solution idéale pour les hôtels, les pizzerias, les cuisines de collectivités et les petites boulangeries artisanales.



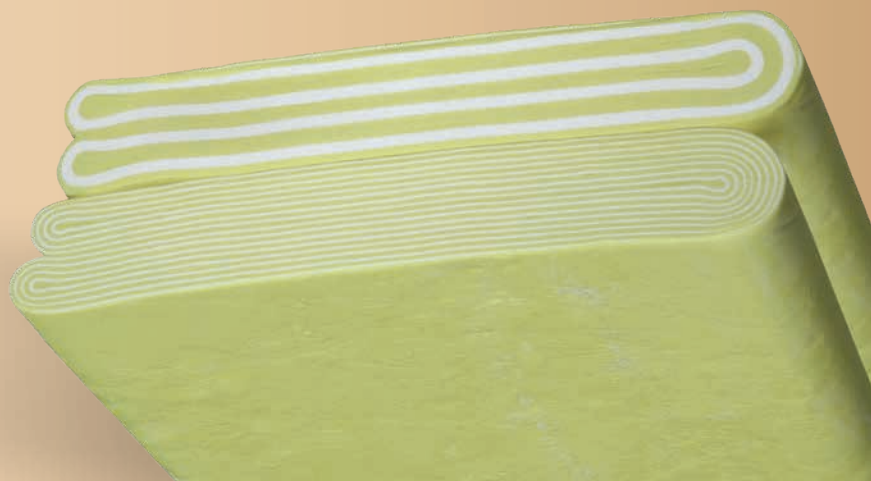
Rondomat – la solution ergonomique

Le Rondomat fiable se distingue par son design ergonomique et est particulièrement facile à nettoyer.



Manomat/Automat – les bêtes de somme parmi les laminoirs

Les laminoirs mécaniques performants Manomat et Automat vous permettent de travailler des volumes de pâte particulièrement importants, même en cas de travail en plusieurs équipes.



Comment résoudre vos problèmes de place ? Avec des solutions compactes et efficaces.

L'Econom lamine la pâte de façon précise et en douceur et ne nécessite que peu de place. Avec une largeur de travail de 500 mm, il est le laminoir idéal en cas de manque de place, par exemple dans les hôtels, les restaurants, les pizzerias, les cuisines de collectivités, les petites boulangeries et pâtisseries artisanales.



Econom 4000
Modèle sur table STM 5303



Econom 4000 modèle avec socle
SSO 5304



Relevez tout simplement les tables lorsqu'elles
ne sont pas utilisées pour gagner de la place.

Des produits réguliers

La butée d'épaisseur finale vous permet de régler aisément et de façon exacte l'épaisseur finale souhaitée :

- épaisseur constante des bandes de pâte
- des produits de taille et de poids constants

Un design facilitant le nettoyage

De nombreux détails très étudiés facilitent le nettoyage de l'Econom au maximum :

- surfaces lisses
- butée d'épaisseur finale intégrée dans le carter
- pose et dépose des racleurs sans aucun outil
- tapis transporteurs synthétiques (en option)

Un travail ergonomique

L'Econom vous permet de travailler sans effort physique et sans fatigue :

- éléments de commande aisément accessibles
- forme ergonomique du levier de réglage des cylindres



Caractéristiques techniques

Econom 4000	STM 5303	STM 5304	SSO 5304
Substructure	sur table	sur table	sur socle
Largeur tapis	475 mm	475 mm	475 mm
Longueur table hors taut	1550 mm	2060 mm	2050 mm
Longueur des cylindres	500 mm	500 mm	500 mm
Ecartement des cylindres	0.3 – 30 mm	0.3 – 30 mm	0.3 – 30 mm
Abaisse des cylindres	manuelle	manuelle	manuelle
Vitesse du tapis de décharge	50 cm/s	50 cm/s	50 cm/s
Puissance	0.75 kVA / 0.5 kW	0.75 kVA / 0.5 kW	0.75 kVA / 0.5 kW
Tension d'alimentation	1 × 200 V, 50/60 Hz 1 × 220 V, 50/60 Hz 1 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	1 × 200 V, 50/60 Hz 1 × 220 V, 50/60 Hz 1 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz
Encombrement (mm) en position			
• de travail, tôles réception sorties	1550 × 1040 × 500 mm	2060 × 1040 × 500 mm	2500 × 1045 × 1300 mm
• de repos	815 × 1040 × 715 mm	1108 × 1040 × 916 mm	1100 × 1045 × 1720 mm
Poids	80 kg	85 kg	145 kg

Sous réserve de modifications techniques. Les instructions spécifiques et de sécurité contenues dans le manuel d'utilisation d'interdiction, d'avertissement et de recommandation qui se trouvent sur la machine sont à respecter.

Comment travailler sans vous fatiguer ? Avec un laminoir ergonomique.

Le Rondomat est le laminoir adapté pour les boulangeries-pâtisseries de petite à moyenne taille. Il se distingue par sa construction robuste et son design ergonomique. Avec le Rondomat, vous façonnez en douceur des pâtons et des bandes à partir de tous types de pâte. Sa largeur de travail de 650 mm vous permet même d'alimenter des tables de découpe, des machines à croissants ou de petites lignes de viennoiseries.



Rondomat 4000 SSO 6407
équipé des options suivantes : socle
inoxydable, tôles réceptrices pour farine,
tapis transporteurs synthétiques



Construction robuste

Le Rondomat est compact et stable :

- tables relevables
- déplacement aisé
- tables, supports et tôles de récupération de pâte en acier inoxydable
- étrier de protection pour les éléments de commande
- socle en acier inoxydable (option)



Hygiène facilitée

Le nettoyage du Rondomat ne nécessite que peu de temps :

- surfaces lisses
- pas de vis visibles ou d'arêtes où pourrait s'accumuler la saleté
- racleurs faciles à monter et à démonter

Commande simple et travail agréable

De nombreux détails sophistiqués facilitent le travail avec le Rondomat :

- forme ergonomique du levier de réglage
- effort minimal lors du réglage des cylindres
- travail sans fatigue
- graduation bien lisible
- butée d'épaisseur finale facile à régler



Le Rondomat peut également être équipé d'un levier inverseur disponible en option. Cela vous facilite le travail lorsque vous vous tenez à côté de la machine afin de pouvoir surveiller la bande de pâte.

Le farineur automatique (option) farine la bande de pâte de façon précise et régulière. Cela se traduit par une réduction sensible de la consommation de farine.

Caractéristiques techniques

Rondomat 4000	SSO 6404	SSO 6405	SSO 6407
Substructure, socle	en acier inox	en acier inox	en acier inox
Farineur automatique	option	option	option
Largeur tapis	640 mm	640 mm	640 mm
Longueur table hors tout	2300 mm	2730 mm	3330 mm
Longueur des cylindres	660 mm	660 mm	660 mm
Ecartement des cylindres	0,3 – 45 mm	0,3 – 45 mm	0,3 – 45 mm
Abaisse des cylindres	manuelle	manuelle	manuelle
Vitesse du tapis de décharge	80 cm/s	80 cm/s	80 cm/s
Puissance	2,0 kVA / 1,1 kW	2,0 kVA / 1,1 kW	2,0 kVA / 1,1 kW
Tension d'alimentation	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz 3 x 460 V, 50/60 Hz	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz 3 x 460 V, 50/60 Hz	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz 3 x 460 V, 50/60 Hz
Encombrement (mm) en position			
• de travail, tôles réception sorties	2670 x 1330 x 1200 mm	3100 x 1330 x 1200 mm	3620 x 1330 x 1200 mm
• de repos	1550 x 1330 x 1735 mm	1815 x 1330 x 1900 mm	2180 x 1330 x 2130 mm
Poids	260 kg	270 kg	275 kg

Sous réserve de modifications techniques. Les instructions spécifiques et de sécurité contenues dans le manuel d'utilisation d'interdiction, d'avertissement et de recommandation qui se trouvent sur la machine sont à respecter.

La base pour un fonctionnement en continu ? Robustesse et puissance.

Le Manomat et l'Automat vous permettent de travailler de grandes quantités de pâte en un clin d'œil. Le travail en plusieurs équipes ne pose, lui non plus, aucun problème. De nombreux détails sophistiqués assurent un confort d'utilisation maximum. Le design est extrêmement robuste et les surfaces lisses en inox facilitent le nettoyage.



Manomat 2000 SSO 677
équipé des options suivantes : tôles réceptrices pour la farine et tapis synthétiques

Manomat – réglage des cylindres manuel

Dans le cas du Manomat, le réglage du pas d'abaisse s'effectue exclusivement manuellement.

Automat – réglage des cylindres automatique

Vous sélectionnez l'un des quatre programmes de laminage prédéfinis. Lors du laminage, l'Automat réduit ensuite automatiquement l'écart des cylindres et assure un laminage toujours identique des pâtons. Vous obtenez ainsi une qualité constante de haut niveau :

- 4 programmes automatiques
- commande manuelle

Épaisseur finale exacte

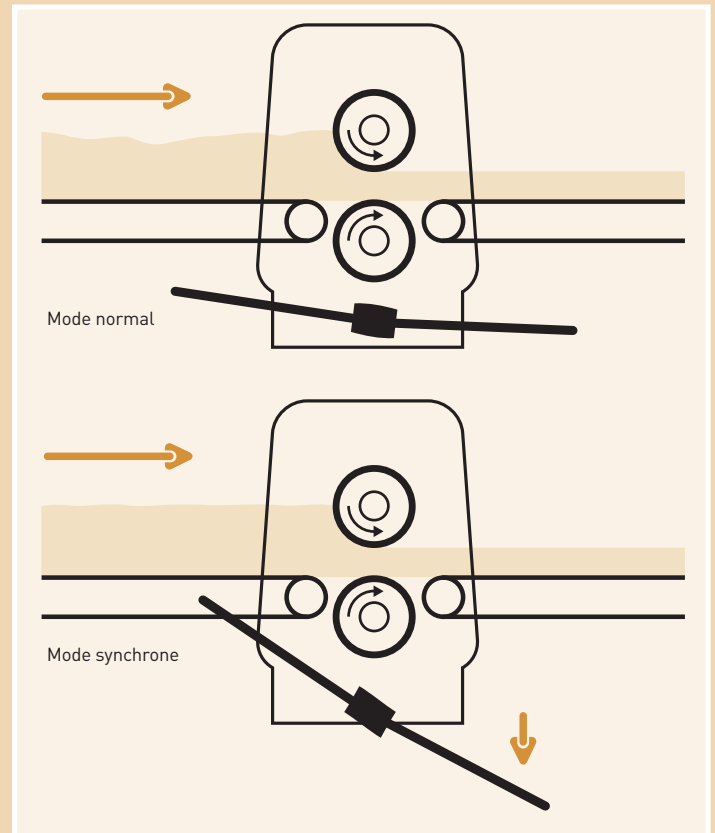
La plage de réglage très large vous permet même de régler avec précision des épaisseurs inférieures à 2 mm :

- graduation à grands chiffres bien lisibles
- réglage simple et précis de l'épaisseur finale de la pâte
- ouverture et fermeture aisée et rapide des cylindres à l'aide de la roue de réglage des cylindres
- plus de produits avec la même quantité de pâte



Mode de fonctionnement synchrone unique en son genre

Les bandes de pâte ont souvent tendance à onduler, s'accumuler, voire se déchirer. Le mode de fonctionnement synchrone du Manomat et de l'Automat vous permet de remédier à ce problème. Il vous suffit de pousser le levier d'inversion vers le bas : le mode synchrone est activé et la vitesse d'entrée est immédiatement adaptée. Vous pouvez ainsi produire les bandes de pâte les plus fines simplement et proprement.



Caractéristiques techniques

	Manomat 2000 SSO 675	Manomat 2000 SSO 677	Automat 2000 SSO 685	Automat 2000 SSO 687
Substructure, socle	en acier inox	en acier inox	en acier inox	en acier inox
Farineur automatique	option	option	option	option
Largeur tapis	640 mm	640 mm	640 mm	640 mm
Longueur table hors tout	2720 mm	3320 mm	2720 mm	3320 mm
Longueur des cylindres	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Ecartement des cylindres	0,3 - 45 mm	0,3 - 45 mm	0,3 - 45 mm	0,3 - 45 mm
Abaisse des cylindres	manuelle	manuelle	4 programmes/manuelle	4 programmes/manuelle
Vitesse du tapis de décharge	60 cm/s	60 cm/s	60 cm/s	60 cm/s
Puissance	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW
Tension d'alimentation	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz
Encombrement (mm) en position				
• de travail, tôles réception sorties	3200 × 1215 × 1260 mm	3800 × 1215 × 1260 mm	3200 × 1215 × 1260 mm	3800 × 1215 × 1260 mm
• de repos	1440 × 1215 × 2030 mm	1760 × 1215 × 2300 mm	1440 × 1215 × 2030 mm	1760 × 1215 × 2300 mm
Poids	230 kg	235 kg	235 kg	240 kg

Sous réserve de modifications techniques. Les instructions spécifiques et de sécurité contenues dans le manuel d'utilisation d'interdiction, d'avertissement et de recommandation qui se trouvent sur la machine sont à respecter.

Comment obtenir un résultat parfait ? En veillant dès le début à la qualité.

Pour obtenir des bandes de pâte régulières, il est indispensable que les blocs de matière grasse et de détrempe aient une forme rectangulaire régulière. Avec des bandes de pâte régulières, vous réduisez sensiblement le taux de chutes et, par conséquent, les coûts. La Rondopress vous permet de transformer les blocs de détrempe et de matière grasse sans effort et simplement en blocs rectangulaires et réguliers. Grâce à sa force de compression élevée, la Rondopress rend en outre la pâte agréablement souple ce qui permet d'obtenir plus tard des couches de matière grasse particulièrement égales.



Nettoyage facile

La Rondopress se nettoie facilement et rapidement :

- carter et couvercle en acier inoxydable
- plaque de compression facile à nettoyer

La Rondopress vous permet d'obtenir sans effort et très simplement des blocs de détrempe et de matière grasse réguliers :

1. Posez la pâte ou la plaque de matière grasse pesée dans la chambre de pression en inox.
2. Fermez le couvercle – le processus de compression commence.
3. Le couvercle s'ouvre automatiquement une fois le temps de compression réglé écoulé et vous pouvez extraire le bloc de matière grasse ou de pâte de forme parfaitement rectangulaire prêt au laminage.

Caractéristiques techniques

Rondopress	SHTP.A / SHTP.C
Dimensions hors tout	710 × 670 × 1140 mm
Chambre de pression	512 × 409 × 135 mm
Tension d'alimentation	3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz 3 × 200 V, 60 Hz (UL) 3 × 220 V, 60 Hz (UL) 3 × 230 V, 60 Hz (UL)
Puissance	2.0 kVA / 1.2 kW
Poids	330 kg

Sous réserve de modifications techniques. Les instructions spécifiques et de sécurité contenues dans le manuel d'utilisation d'interdiction, d'avertissement et de recommandation qui se trouvent sur la machine sont à respecter.

Vous souhaitez plus de possibilités ? Consultez votre conseiller RONDO.

Vous avez besoin d'un laminoir plus puissant ou souhaitez automatiser d'avantage votre atelier ? La gamme RONDO comprend encore bien d'autres laminoirs électroniques et des Cutomats. Votre conseiller RONDO se fera un plaisir de vous présenter nos solutions.

Laminoirs électroniques

Nos laminoirs électroniques puissants sont la solution idéale pour les boulangeries-pâtisseries plus importantes et pour l'alimentation d'une ligne de viennoiserie.



Compas 4.0 – pour laminer : tout simplement génial !

Avec ses quatre entraînements individuels uniques et son fonctionnement révolutionnaire i-Touch, le Compas 4.0 révolutionne le travail de la pâte. Il est particulièrement puissant et conçu pour un fonctionnement en continu.



Rondostar 5000 – tout ce qu'il me faut.

Un laminoir électronique puissant avec une facilité d'utilisation révolutionnaire qui fournit tout ce dont une boulangerie a besoin aujourd'hui.

Modèles Cutomat

Combinez le laminage et la découpe. Les Cutomats sont des laminoirs à part entière avec station de découpe intégrée – cela vous permet de gagner de la place.



Rondostar-Cutomat 5000 – l'intelligent

Avec le Rondostar-Cutomat 5000 électronique, votre production de viennoiseries gagne en efficacité. Grâce à sa commande tactile i-Touch, les opérateurs contrôlent le Rondostar-Cutomat aussi facilement et intuitivement qu'avec un smartphone.



Manomat-Cutomat et Automat-Cutomat – le robuste

Machine à laminer et découper offrant tous les avantages du Manomat et de l'Automat.



Rondomat-Cutomat – l'ergonomic

Machine mécanique à laminer et découper, combinant ergonomie avec productivité et hygiène.

RONDO Burgdorf AG
3400 Burgdorf / Suisse
Tél. +41 34 420 81 11
info@rondo-online.com

RONDO Schio s.r.l.
36015 Schio (VI) / Italie
Tél. +39 0445 575 429
info.it@rondo-online.com

RONDO GmbH & Co. KG
57299 Burbach / Allemagne
Tél. +49 2736 203-0
info.de@rondo-online.com

RONDO S.à.r.l.
67319 Wasselonne Cédex / France
Tél. +33 3 88 59 11 88
info.fr@rondo-online.com

RONDO Ltd.
Chessington, Surrey KT9 1ST / UK
Tél. +44 20 8391 1377
info.uk@rondo-online.com

000 RONDO Rus
127495 Moscou / Russie
Tél. +7 495 419 51 23
info.ru@rondo-online.com

RONDO Inc.
Moonachie, N.J. 07074 / USA
USA
Tél. +1 201 229 9700
info.us@rondo-online.com
Canada
Tél. +1 416 650 0220
info.ca@rondo-online.com

RONDO Asia Sdn. Bhd.
58200 Kuala Lumpur / Malaisie
Tél. +60 3 7984 55 20
info.my@rondo-online.com

RONDO China
Bureau Régional
Guangzhou 510700 / Chine
Tél. +86 20 8388 2211
info.cn@rondo-online.com

RONDO México
Bureau Régional
C.P. 15530 México, D.F. / Mexique
Tél. +52 55 2580 7075
info.mx@rondo-online.com

www.rondo-online.com

