



Laminadoras mecánicas:

De Econom a Automat



¿Cómo conseguimos todos el éxito? Con nuestros conocimientos y nuestra experiencia.

Los bloques y las bandas de masa cualitativamente impecables constituyen la base para obtener constantemente productos de pastelería de gran calidad. La producción de esas bandas y de esos bloques requiere grandes conocimientos profesionales: los de usted y los de RONDO.

Desde hace más de 60 años, RONDO fabrica laminadoras con éxito y pasión, lo que nos hace poseedores de una combinación única de conocimientos profesionales y experiencia. Y de ello se beneficia usted diariamente al utilizar nuestras laminadoras mecánicas. Dough-how & more.

Usted puede confiar en las laminadoras de RONDO:

- Tratamiento de casi todo tipo de masa
- Alta rentabilidad
- Construcción robusta
- Fácil manejo
- Limpieza rápida



Econom: la compacta

Ya se elija el modelo de sobremesa o con zócalo, Econom es la laminadora que requiere poco espacio y que resulta ideal para hoteles, pequeñas pizzerías, grandes cocinas y pequeños obradores artesanales.



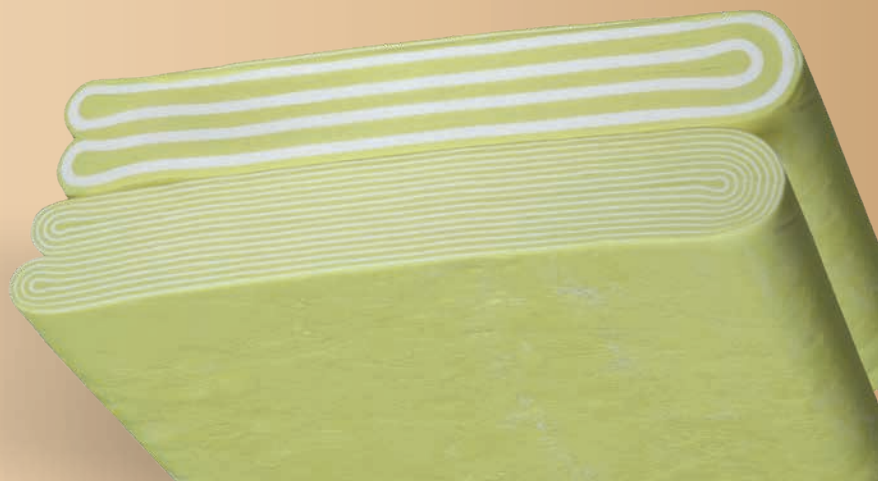
Rondomat: la ergonómica

La fiable Rondomat se distingue por su diseño ergonómico y por la gran facilidad con que se limpia.



Manomat/Automat: las especialistas en trabajos duros

Con las potentes laminadoras mecánicas Manomat y Automat usted procesará grandes cantidades de masa, y también en varios turnos de trabajo al día.



¿Cómo soluciona sus problemas de espacio? Con soluciones compactas y eficientes.

Econom lamina la masa cuidadosamente y con gran precisión, y además ocupa muy poco espacio. Con una anchura de trabajo de 500 mm, es la laminadora ideal cuando se dispone de muy poco sitio, por ejemplo en hoteles, restaurantes, pequeñas pizzerías, grandes cocinas o pequeños obradores artesanales y pastelerías.



Econom 4000
Modelo de sobremesa
STM 5303



Econom 4000 modelo con zócalo
SSO 5304



Cuando no la esté utilizando solamente tendrá que plegarla hacia arriba y ganará un valioso espacio para trabajar.

Productos homogéneos

Con el tope de espesor final usted ajustará fácil y exactamente el espesor final deseado:

- Espesores finales constantes de las bandas de masa
- Tamaño y peso homogéneos de los productos

Un diseño que facilita la limpieza

Numerosos detalles estudiados a fondo hacen que la Econom se limpie con gran facilidad:

- Superficies lisas
- Tope de espesor final integrado en la carcasa
- Rascador montable y desmontable sin herramientas
- Cintas transportadoras de plástico (opcional)

Trabajar cómodamente

Con la Econom usted trabajará sin hacer fuerza ni fatigarse:

- Elementos de manejo bien accesibles
- Palanca de cierre de los cilindros con forma ergonómica



Datos técnicos

Econom 4000	STM 5303	STM 5304	SSO 5304
Subestructura	Modelo de sobremesa	Modelo de sobremesa	Modelo con zócalo
Ancho de la cinta transportadora	475 mm	475 mm	475 mm
Longitud total de la mesa	1550 mm	2060 mm	2050 mm
Longitud de los cilindros	500 mm	500 mm	500 mm
Abertura de cilindros	0.3 – 30 mm	0.3 – 30 mm	0.3 – 30 mm
Cierre de los cilindros	Manual	Manual	Manual
Velocidad de laminado en cinta de salida	50 cm/s	50 cm/s	50 cm/s
Potencia	0.75 kVA / 0.5 kW	0.75 kVA / 0.5 kW	0.75 kVA / 0.5 kW
Tensión	1 × 200 V, 50 Hz 1 × 220 V, 50 Hz 1 × 230 V, 50 Hz 3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	1 × 200 V, 50 Hz 1 × 220 V, 50 Hz 1 × 230 V, 50 Hz 3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz	3 × 200 V, 50/60 Hz 3 × 220 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz
Espacio necesario (mm) en posición			
• de trabajo, bandejas receptoras desplegadas	1550 × 1040 × 500 mm	2060 × 1040 × 500 mm	2500 × 1045 × 1300 mm
• de reposo	815 × 1040 × 715 mm	1108 × 1040 × 916 mm	1100 × 1045 × 1720 mm
Peso	80 kg	85 kg	145 kg

Sujeto a modificaciones técnicas. Deben cumplirse las instrucciones del manual sobre seguridad y el tipo específico. Deben observarse las placas de la máquina con prohibiciones, indicaciones y avisos según el manual.

¿Cómo se puede trabajar sin fatigarse? Con una laminadora ergonómica.

Rondomat es la laminadora ajustada a los obradores pequeños y medianos. Se caracteriza por su construcción robusta y su diseño ergonómico. Con Rondomat, usted procesará cuidadosamente todo tipo de masas y obtendrá bloques y bandas de masa homogéneos. La anchura de trabajo de 650 mm incluso le permitirá alimentar mesas de corte, máquinas de croissants y pequeñas líneas de producción de pastelería.



Rondomat 4000 SSO 6407
Con los extras opcionales:
bandejas colectoras de harina,
cintas transportadoras de plástico



Construcción robusta

Rondomat es compacta y estable:

- Mesas plegables hacia arriba
- Fácilmente desplazable
- Mesas, apoyos y bandejas receptoras de acero inoxidable
- Estribos de protección para los elementos de manejo
- Subestructura de acero inoxidable



Higiene sencilla

La limpieza de la Rondomat requiere muy poco tiempo:

- Superficies lisas
- Sin cantos en los que se acumule la suciedad ni tornillos visibles
- Rascador fácilmente montable y desmontable

Fácil manejo y trabajo agradable

Numerosos detalles estudiados a fondo facilitan el trabajo con la Rondomat:

- Palanca de cierre con forma ergonómica
- Mínima aplicación de fuerza al ajustar los cilindros
- Trabajo sin fatiga
- Escala legible con claridad
- Tope de espesor final fácilmente ajustable



Opcionalmente se puede adquirir la Rondomat con una palanca inversora, que resulta muy práctica cuando se está de lado junto a la máquina y se quiere observar mejor la banda de masa.

El enharinador automático (opción) reparte la harina por la banda de masa exacta y homogéneamente, con lo que se reduce sensiblemente el consumo de harina.

Datos técnicos

Rondomat 4000	SSO 6404	SSO 6405	SSO 6407
Subestructura zócalo	De acero inoxidable	De acero inoxidable	De acero inoxidable
Enharinador automático	Opcional	Opcional	Opcional
Ancho de la cinta transportadora	640 mm	640 mm	640 mm
Longitud total de la mesa	2300 mm	2730 mm	3330 mm
Longitud de los cilindros	660 mm	660 mm	660 mm
Abertura de cilindros	0,3 – 45 mm	0,3 – 45 mm	0,3 – 45 mm
Cierre de los cilindros	Manual	Manual	Manual
Velocidad de laminado en cinta de salida	80 cm/s	80 cm/s	80 cm/s
Potencia	2,0 kVA / 1,1 kW	2,0 kVA / 1,1 kW	2,0 kVA / 1,1 kW
Tensión	3 × 200 V, 60 Hz 3 × 220 V, 60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz 3 × 460 V, 60 Hz	3 × 200 V, 60 Hz 3 × 220 V, 60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz 3 × 460 V, 60 Hz	3 × 200 V, 60 Hz 3 × 220 V, 60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 420 V, 50/60 Hz 3 × 460 V, 60 Hz
Espacio necesario (mm)			
• en posición de trabajo, bandejas receptoras desplegadas	2670 × 1330 × 1200 mm	3100 × 1330 × 1200 mm	3620 × 1330 × 1200 mm
• en posición de reposo	1550 × 1330 × 1735 mm	1815 × 1330 × 1900 mm	2180 × 1330 × 2130 mm
Peso	260 kg	270 kg	275 kg

Sujeto a modificaciones técnicas. Se deben seguir las instrucciones sobre seguridad y específicas del tipo en el modo de empleo. Los letreros de prohibición, de aviso y de peligro en las máquinas deben observarse de acuerdo con el modo de empleo.

¿Cuál es la base para la utilización permanente? Robustez y potencia.

Con Manomat y Automat usted procesará rápidamente grandes cantidades de masa. Y también podrá utilizarla sin ningún problema en varios turnos de trabajo al día. Los numerosos detalles estudiados a fondo proporcionan la máxima comodidad en su manejo. El diseño es extraordinariamente robusto, y las superficies lisas de acero inoxidable hacen que se pueda limpiar fácilmente.



Manomat 2000 SSO 677

Con los extras opcionales: bandeja de colectora de harina y cintas transportadoras de plástico

Manomat – cierre manual de los cilindros

Con la Manomat, los pasos de reducción se ajustan exclusivamente a mano.

Automat – cierre automático de los cilindros

Puede elegir una de las cuatro curvas de reducción predefinidas. Hecho esto, al laminar la masa la Automat reduce automáticamente la abertura entre los cilindros, con lo cual lamina los bloques siempre homogéneamente. Así conseguirá una gran calidad constante:

- 4 programas automáticos
- Manejo manual

Espesor final exacto

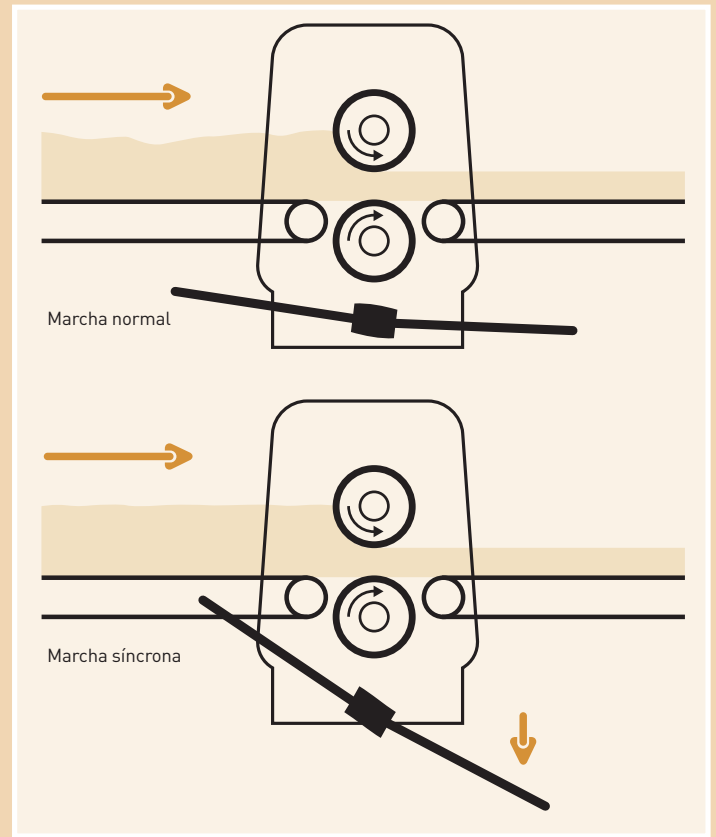
Gracias a la escala graduada también se ajustan exactamente espesores de la masa inferiores a 2 mm:

- Escala grande y legible con claridad
- Ajuste fácil y exacto de los espesores de la masa
- Fácil y rápida apertura y cierre de los cilindros con la rueda de ajuste ergonómica
- Más productos con la misma cantidad de masa



Marcha síncrona extraordinaria

Las bandas de masa tienden a formar ondulaciones, a amontonarse o a rasgarse. Con la marcha síncrona de la Manomat y de la Automat usted podrá solucionar este problema. Presione la palanca de cambio más abajo: se activa la marcha síncrona y se adapta la velocidad de entrada. Así, usted puede laminar fácil y limpiamente incluso las bandas de masa extremadamente finas.



Datos técnicos

	Manomat 2000 SSO 675	Manomat 2000 SSO 677	Automat 2000 SSO 685	Automat 2000 SSO 687
Subestructura zócalo	De acero inoxidable	De acero inoxidable	De acero inoxidable	De acero inoxidable
Enharinador automático	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Ancho de la cinta transportadora	640 mm	640 mm	640 mm	640 mm
Longitud total de la mesa	2720 mm	3320 mm	2720 mm	3320 mm
Longitud de los cilindros	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Abertura de cilindros	0,5 - 45 mm	0,5 - 45 mm	0,5 - 45 mm	0,5 - 45 mm
Cierre de los cilindros	Manual	Manual	4 programas/manual	4 programas/manual
Velocidad de laminado en cinta de salida	60 cm/s	60 cm/s	60 cm/s	60 cm/s
Potencia	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW	1,5 kVA / 0,9 kW
Tensión	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz	3 x 200 V, 50/60 Hz 3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz
Espacio necesario (mm)				
• en posición de trabajo, bandejas receptoras desplegadas	3200 x 1215 x 1260 mm	3800 x 1215 x 1260 mm	3200 x 1215 x 1260 mm	3800 x 1215 x 1260 mm
• en posición de reposo	1440 x 1215 x 2030 mm	1760 x 1215 x 2300 mm	1440 x 1215 x 2030 mm	1760 x 1215 x 2300 mm
Peso	230 kg	235 kg	235 kg	240 kg

Sujeto a modificaciones técnicas. Se deben seguir las instrucciones sobre seguridad y específicas del tipo en el modo de empleo. Los letreros de prohibición, de aviso y de peligro en las máquinas deben observarse de acuerdo con el modo de empleo.

¿Cómo se logra un final perfecto? Cuidando de la calidad al principio.

Sus bandas de masa sólo serán homogéneas si los bloques de masa y de grasa también tienen una forma cuadrada y homogénea. Con unas bandas de masa homogéneas usted reducirá sensiblemente los residuos y, por consiguiente, los costes. Con la Rondopress se da una forma cuadrada y homogénea a los bloques de masa y de grasa sin hacer fuerza y de un modo muy sencillo. Además, gracias a su gran fuerza presora la Rondopress ablanda convenientemente la grasa, con lo que luego se forman unas capas de grasa muy homogéneas.



Fácil limpieza

La Rondopress se limpia fácil y rápidamente:

- Carcasa y tapa de acero inoxidable
- Placa de presión fácil de limpiar

Con la Rondopress moldeará homogéneamente los bloques de masa y las placas de grasa del modo más sencillo y sin hacer fuerza:

1. Coloque en la cámara de prensado de acero inoxidable la masa o la placa de grasa previamente pesadas.
2. Cierre la tapa: se inicia la operación de prensado.
3. La tapa se abre automáticamente una vez transcurrido el tiempo de prensado ajustado, y el bloque de masa homogéneo y cuadrado o la placa de grasa ablandada están listas para continuar procesándolas.

Datos técnicos

Rondopress	SHTPA / SHTPC
Dimensiones exteriores	710 x 670 x 1140 mm
Cámara de prensado	512 x 409 x 135 mm
Tensión	3 x 220 V, 50/60 Hz 3 x 230 V, 50/60 Hz 3 x 400 V, 50/60 Hz 3 x 420 V, 50/60 Hz 3 x 200 V, 60 Hz (UL) 3 x 220 V, 60 Hz (UL) 3 x 230 V, 60 Hz (UL)
Potencia	3,0 kVA
Peso	330 kg

Sujeto a modificaciones técnicas. Se deben seguir las instrucciones sobre seguridad y específicas del tipo en el modo de empleo. Los letreros de prohibición, de aviso y de peligro en las máquinas deben observarse de acuerdo con el modo de empleo.

¿Quiere más opciones? Consulte a su asesor técnico de RONDO.

¿Necesita una laminadora más potente o quiere automatizar más su empresa? El programa de RONDO incluye más laminadoras electrónicas y cortadoras. Su asesor técnico de RONDO le presentará con mucho gusto nuestras soluciones.

Laminadoras electrónicas

Las potentes laminadoras electrónicas son ideales para los obradores más grandes y para alimentar una línea de producción de pastelería.



Compas 4.0 – Laminado Simple! Simplemente Impresionante!

Con sus cuatro formas de manejo únicas, individuales y revolucionarias, la operación i-Touch, la innovadora Compas 4.0 redefine la laminación de masa. Es muy potente y ha sido construida para el funcionamiento permanente.



Rondostar 5000 – todo lo que necesito!

Una poderosa máquina de laminado electrónico con una revolucionaria facilidad de operación que proporciona todo lo que una panadería necesita hoy en día.

Modelos de Cutomat

Combine la laminación con el corte. Las Cutomats son valiosas laminadoras con estación de corte incorporada: así se aprovecha el espacio al máximo.



Rondostar-Cutomat 5000 – el inteligente

Con la Rondostar-Cutomat 5000 electrónica logrará que su producción de productos de pastelería sea eficiente. Gracias al manejo i-Touch, la Rondostar-Cutomat se maneja tan intuitivamente como un smartphone.



Manomat-Cutomat y Automat-Cutomat – la robusta

Laminadora mecánica y cortadora con todas las ventajas de Manomat y Automat.



Rndomat-Cutomat – la ergonómica

Laminadora y cortadora mecánica que aúna ergonomía, rendimiento e higiene.

RONDO Burgdorf AG
3400 Burgdorf / Suiza
Tel. +41 34 420 81 11
info@rondo-online.com

RONDO Schio s.r.l.
36015 Schio (VI) / Italia
Tel. +39 0445 575 429
info.it@rondo-online.com

RONDO GmbH & Co. KG
57299 Burbach / Alemania
Tel. +49 2736 203-0
info.de@rondo-online.com

RONDO S.à.r.l.
67319 Wasselonne Cédex / Francia
Tel. +33 3 88 59 11 88
info.fr@rondo-online.com

RONDO Ltd.
Chessington, Surrey KT9 1ST / UK
Tel. +44 20 8391 1377
info.uk@rondo-online.com

000 RONDO Rus
127495 Moscú / Rusia
Tel. +7 495 419 51 23
info.ru@rondo-online.com

RONDO Inc.
Moonachie, N.J. 07074 / USA
USA
Tel. +1 201 229 9700
info.us@rondo-online.com
Canadá
Tel. +1 416 650 0220
info.ca@rondo-online.com

RONDO Asia Sdn. Bhd.
58200 Kuala Lumpur / Malasia
Tel. +60 3 7984 55 20
info.my@rondo-online.com

RONDO China
Oficina Regional
Guangzhou 510700 / China
Tel. +86 20 8388 2211
info.cn@rondo-online.com

RONDO México
Oficina Regional
C.P. 15530 México, D.F. / México
Tel. +52 55 2580 7075
info.mx@rondo-online.com

www.rondo-online.com

